

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Stocco 3000 y 5000 es un automatismo electromecánico para portones corredizos industriales, diseñado para automatizar hojas de gran peso en instalaciones de uso intensivo.

Su construcción robusta, transmisión de alta resistencia y sistema de reducción lubricado permiten un funcionamiento confiable incluso en aplicaciones exigentes como industrias, depósitos, centros logísticos, complejos residenciales, establecimientos comerciales y accesos de alto tránsito.

El equipo incorpora un sistema de desbloqueo manual para operación en caso de cortes de energía y finales de carrera mecánicos que permiten regular con precisión los puntos de apertura y cierre del portón.

- Su diseño está pensado para trabajar en condiciones ambientales exigentes, ofreciendo una solución segura y duradera para automatización de portones de gran tamaño.

4. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelos	Stocco - 5000J	Stocco - 5000H	LS-3000J	LS-3000H
Tensión	380V / 220V	380V / 220V	220V	220V
Frecuencia	50HZ	50HZ	50HZ	50HZ
Velocidad	45	45	45	45
Velocidad de Apertura	15m/min	15m/min	15m/min	15m/min
Carga Máxima (kg)	5000	5000	3000	3000
Temperatura ambiente	-25°C + 65°C	-45°C + 65°C	-25°C + 65°C	-45°C + 65°C
Sonido (db)	≤65	≤65	≤65	≤65
Lubricación	LBG	LBG	LBG	LBG
Método de enfriamiento	Aire enfriado	Aire enfriado	Aire enfriado	Aire enfriado
Temperatura Máx.	85°C	85°C	85°C	85°C
Clase de protección	IP44	IP44	IP44	IP44
Certificación	CCC,CE	CCC,CE	CCC,CE	CCC,CE

5. INSTALACIÓN MECÁNICA

El motor debe instalarse sobre una base de hormigón firme y nivelada, capaz de soportar el peso del equipo y las fuerzas generadas durante el funcionamiento del portón.

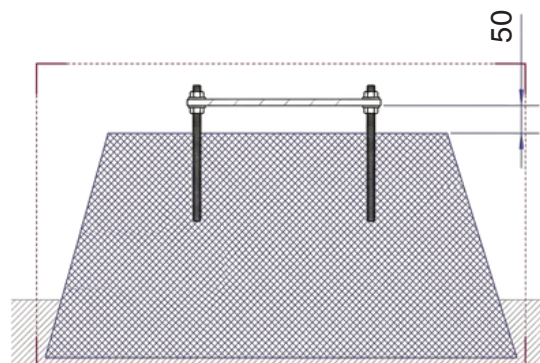
Antes de construir la base, considere los siguientes aspectos:

La superficie debe ser completamente estable.

Debe existir un adecuado drenaje para evitar acumulación de agua.

La ubicación debe permitir el acceso al sistema de desbloqueo manual y futuras tareas de mantenimiento.

- Se recomienda prever el paso de los conductos eléctricos antes del vaciado del hormigón.

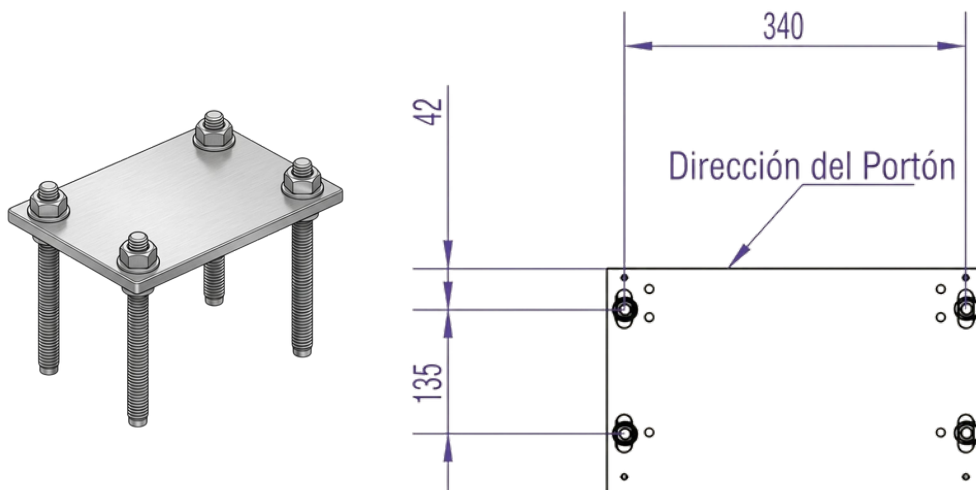


5.1. INSTALACIÓN DE LA PLACA BASE

1. Posicione la placa base respetando las dimensiones indicadas en los planos de instalación.
2. Verifique que la placa quede perfectamente nivelada.
3. Asegure la placa utilizando los elementos de fijación correspondientes.
4. Compruebe nuevamente la nivelación antes de continuar con la instalación.

Importante:

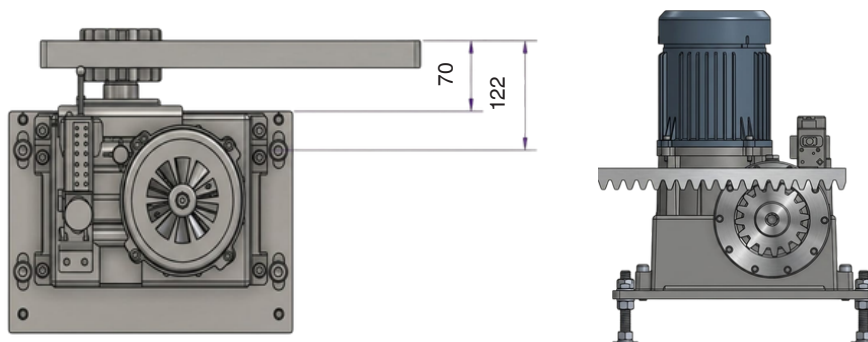
Una placa mal nivelada puede generar desgaste prematuro en el piñón, la cremallera y los componentes mecánicos del automatismo.



5.2. INSTALACIÓN DEL MOTOR

1. Coloque el motor sobre la placa base.
2. Alinee el piñón de salida con la futura posición de la cremallera.
3. Fije el motor utilizando la tornillería suministrada.
4. Verifique que el equipo quede firmemente sujeto y sin movimientos.

No apriete definitivamente los tornillos hasta finalizar la regulación de altura y alineación de la cremallera.



5.3. REGULACIÓN DE ALTURA

- La altura del motor debe ajustarse para garantizar un correcto engrane entre el piñón y la cremallera.
- El piñón debe engranar uniformemente con la cremallera durante todo el recorrido.
- No debe existir presión excesiva entre ambos elementos.
- Tampoco debe existir una separación que provoque pérdida de contacto.

Una regulación incorrecta puede generar ruido excesivo, desgaste prematuro o pérdida de movimiento.

5.4 INSTALACIÓN DE LA CREMALLERA

- Desplace manualmente el portón hasta la posición de cierre.
- Coloque el primer tramo de cremallera alineado con el piñón del motor.
- Fije la cremallera al portón mediante soldadura o utilizando los soportes de fijación correspondientes.
- Continúe instalando los siguientes tramos, verificando que la unión entre ellos quede correctamente alineada para evitar saltos o puntos de fricción durante el recorrido.
- Desplace manualmente el portón a lo largo de todo su recorrido para comprobar que el engrane entre el piñón y la cremallera sea uniforme y que no existan interferencias.

Importante:

- El piñón del motor nunca debe soportar el peso del portón.
- La altura de la cremallera debe ajustarse de manera que el peso del portón sea soportado exclusivamente por sus ruedas y estructura.
- La función del piñón es únicamente transmitir el movimiento generado por el motor.

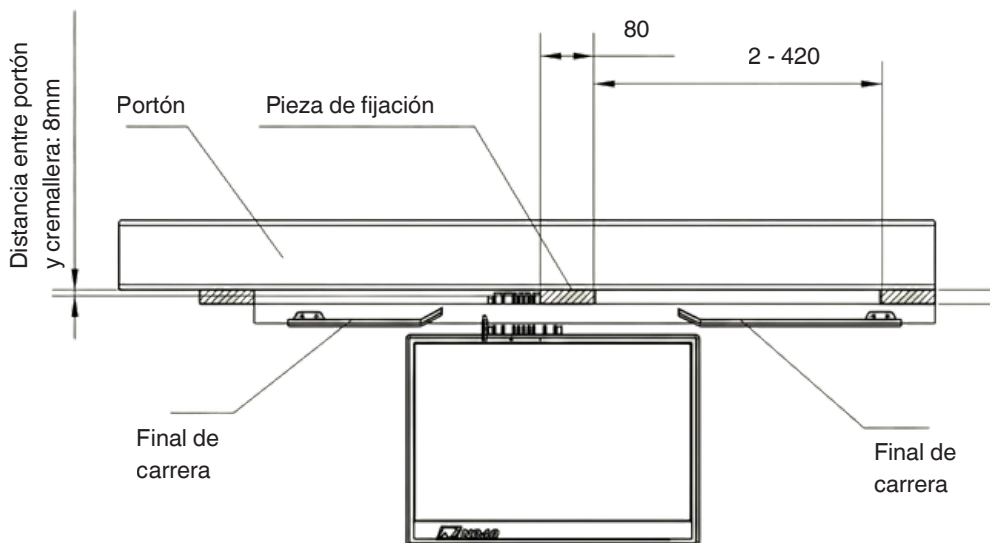
6. REGULACIÓN DE LOS FINALES DE CARRERA

6.1 REGULACIÓN DEL FINAL DE CARRERA DE APERTURA

- Desplace el portón hasta la posición de apertura deseada.
- Posicione el actuador de manera que active el microinterruptor al alcanzar el punto de apertura seleccionado.
- Ajuste firmemente los elementos de fijación.
- Realice una prueba completa para verificar el correcto funcionamiento.

6.2 REGULACIÓN DEL FINAL DE CARRERA DE CIERRE

- Desplace el portón hasta la posición de cierre deseada.
- Posicione el actuador de manera que active el microinterruptor antes de que el portón alcance el tope mecánico.
- Ajuste firmemente los elementos de fijación.
- Verifique el correcto funcionamiento mediante varios ciclos completos de apertura y cierre.



7. VERIFICACIÓN DE FUNCIONAMIENTO

Luego de realizar la regulación:

- Ejecute varios ciclos completos de apertura y cierre.
- Compruebe que el motor se detenga correctamente en ambos extremos del recorrido.
- Verifique que el portón no golpee los topes mecánicos.
- Confirme que los finales de carrera actúen siempre de forma repetitiva y consistente.

Importante:

- Los finales de carrera deben utilizarse únicamente para determinar el punto de detención del portón.
- Los topes mecánicos continúan siendo obligatorios y son los encargados de limitar físicamente el recorrido del portón ante un fallo en la lectura de finales de carrera.