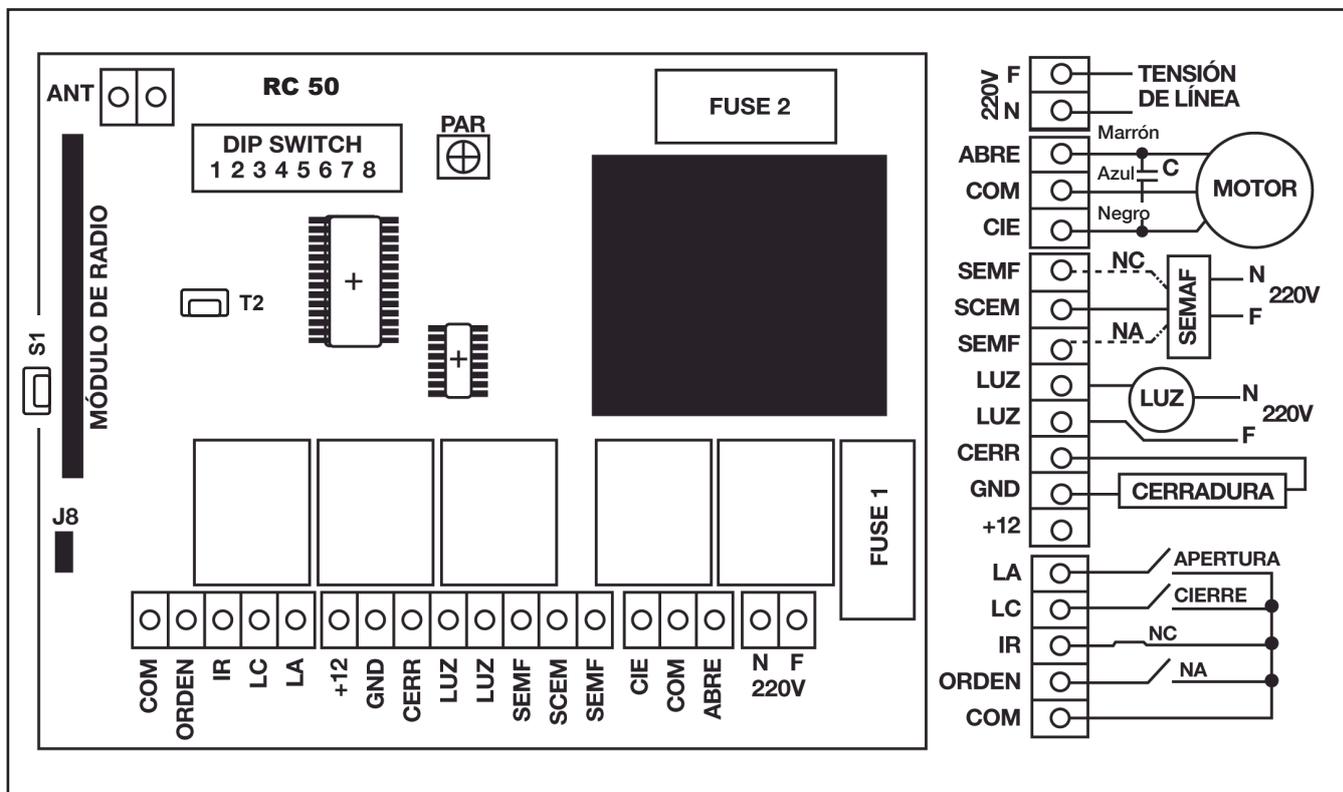


Felicitaciones! Ud ha adquirido la Central Electrónica Marca Alse Modelo **RC50 - CÓDIGO ROTATIVO**



### CARACTERISTICAS TECNICAS

- » Alimentación a 220V
- » Motores monofásicos de hasta 1/2HP
- » Tiempo de marcha programable
- » Función de reducción de velocidad en frenado (Desaceleración)
- » Función de arranque suave.
- » Torque regulable.
- » Entrada mediante opto acopladores
- » Salida de 12V para periféricos (150mA Max)
- » Contacto seco para luz de cortésia (500W Máximo)
- » Contacto para electro cerradura de 12V
- » Función golpe de ariete, para destrabar la cerradura
- » Contacto NA/NC para activación de semáforo
- » Receptor incorporado para transmisores RCC (Rolling code) (Central RC50)

**EN CASO DE MODIFICAR ALGUN PARÁMETRO DE CONFIGURACIÓN, DESCONECTAR LA ALIMENTACION DE LA CENTRAL Y VOLVER A CONECTAR PARA QUE TOMA LAS MODIFICACIONES.**

### VERIFICACIONES PREVIAS

- » Realizar conexiones de las centrales antes de conectar la alimentación.
- » Verificar el sentido de giro del motor, estando a mitad de recorrido la primera orden (por TX o pulsador) deberá ABRIR.
- » Verificar que cada fin de carrera está correctamente conectado a su bornera, siendo LC el cierre y LA la apertura
- » Al modificar un parámetro de programación se deberá reiniciar la central (desconectar/conectar) para que el cambio sea memorizado.

## FUNCIONES DE DIP SWITCH

DIP	FUNCION	ON		OFF	
1	Fines de carrera	Normal abierto (NO)		Normal Cerrado (NC)	
2	Uso de TX con cierre automático activo	Desactivado		Activado	
3	Ariete	Desactivado		Activado	
4	Lectura de fines de carrera	Desactivado		Activado	
5	Desaceleración	Desactivado		Activado	
6	Arranque suave	Desactivado		Activado	
7-8	Cierre automático	DIP7 ON	SIN CIERRE AUTOMÁTICO	DIP7 OFF	PAUSA 30 SEG.
		DIP8 ON		DIP8 ON	
		DIP7 ON	PAUSA 15 SEG.	DIP7 OFF	PAUSA 60 SEG.
		DIP8 OFF		DIP8 OFF	

**PARA EL USO DE FOTOCELULA SE DEBE RETIRAR EL JUMPER J8 (LA FOTOCELULA DEBE SER NC)  
PARA REGULAR EL TORQUE SE DEBE GIRAR EL PRESET PAR ESTANDO EL MAX A LA DERECHA**

### PROGRAMACIÓN DE LOS TRANSMISORES TX: RC (60 CODIGOS MAXIMO)

- » 1 Presionar el pulsador S1 de la central, se encenderá el LED indicando la entrada de programación.
- » 2 Mantener presionado el botón del TX que se desea grabar durante 3 segundos, el LED destellará indicando la recepción del código. (en caso de ser varios botones ingresar uno tras otro)
- » 3 Pulsar S1 para finalizar la programación.

### BORRADO DE LOS TRANSMISORES TX RC (MANTENER PULSADO S1 HASTA QUE EL LED SE APAGUE)

#### PROGRAMACIÓN DEL TIEMPO EN MARCHA

##### Portones CON fines de carrera y

SIN desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 ON

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED.
- 3 Al soltar T2 el portón comenzará a cerrar hasta cortar por el fin de carrera de cierre, luego comenzará a abrir hasta llegar al fin de carrera de apertura y volver a cerrar completamente finalizando la programación.

##### Portones CON fines de carrera y

CON desaceleración:

DIP 4 OFF - DIP 5 OFF

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el Led.
- 3 Al soltar T2 el portón comenzará cerrar hasta cortar por el fin de carrera de cierre y comenzar a abrir
- 4 Darle un pulso con el TX 15cm antes del fin de carrera de apertura y hará un cierre completo para finalizar la programación.

##### Portones SIN fines de carrera y

SIN desaceleración

DIP 4 ON - DIP 5 ON

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED.
- 3 Al soltar T2 el portón comenzará a cerrar, darle un pulso con el TX cuando llegue al tope de cierre.
- 4 El portón comenzará a abrir, darle un pulso con el TX cuando llegue al tope de apertura.
- 5 El portón comenzará a cerrar hasta llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.

##### Portones SIN fines de carrera y

CON desaceleración

DIP 4 OFF - DIP 5 OFF

- 1 Posicionar el portón a mitad de recorrido.
- 2 Mantener pulsado T2 hasta que encienda el LED.
- 3 Al soltar T2 el portón comenzará a cerrar, darle un pulso con el TX cuando llegue al tope de cierre.
- 4 El portón comenzará a abrir, darle un pulso con el TX 15cm antes del tope de cierre, otro 5cm antes del tope (3 pulso en total).
- 5 El portón comenzará a cerrar hasta llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.