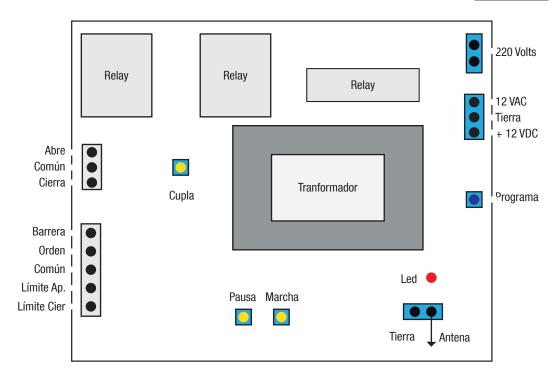
## Central Q23







## **CACTERISTICAS TECNICAS**

Tensión de alimentación	220 volts AC.
Potencia máxima de los accionamientos	1/2 HP
Tensión de salida para alimentar periféricos	12Vcc.100ma MAXIMO
Regulación del tiempo de marcha de motores entre	3 seg y 120 seg.
Regulación del tiempo de pausa para el cierre automático	entre 5 seg y 120 seg.
Entradas mediante	ontoacopladores.

## PROGRAMACION:

Modo paso a paso: colocando el Preset "Pausa" en la posición mínima (girando en sentido antihorario). Una orden abre, una orden para, otra orden cierra. Una orden cuando está cerrando detiene y vuelve a abrir.

Modo cierre automático: Se selecciona éste modo ajustando el Preset "Pausa" en una posición distinta del mínimo. El primer comando abre el portón, El cual se cierra automáticamente una vez transcurrido el tiempo de pausa regulado por el Preset.

Un comando durante la fase de cierre detiene y reabre.

Un comando durante la pausa reinicia la cuenta del tiempo total.

Si la barrera infrarroja se activa durante el cierre, vuelve a abrir .

## Memorización del código del emisor:

Presionar el pulsador de programación, se encenderá el LED. A continuación pulsar una vez el control remoto, el LED destellará una vez, luego pulsar nuevamente, el LED destellará dos veces y se apagará quedando memorizado el código.

TIEMPO DE MARCHA DEL MOTOR SE REGULA MEDIANTE EL PRESET "Marcha" Y DEBE SER DE 4 A 5 SEGUNDOS MÁS QUE EL TIEMPO NECESARIO PARA QUE LA CORTINA REALICE EL RECORRIDO TOTAL.