



Características Técnicas:

- Alimentación de 220V.
- Motores monofásicos de hasta ½ HP.
- Tiempo de marcha programable.
- Tiempo de cierre automático programable.
- Función de reducción de velocidad en frenado (Desaceleración).
- Función de arranque suave.
- Torque regulable.
- Salida de 12V para periféricos (150mA Max).
- Contacto seco para luz de cortesía (500W Max).
- Contacto para electro cerradura de 12V.
- Contacto NA/NC para activación de semáforo.

Verificaciones Previas:

- Realizar conexiones de la central antes de conectar la alimentación.
- Verificar el sentido de giro del motor, estando a mitad de recorrido la primera orden (por TX o pulsador) deberá ABRIR.
- Verificar que cada fin de cerrera este correctamente conectado a su bornera , siendo LC el cierre y LA la apertura.
- Al modificar un parámetro de programación se deberá reiniciar la central (desconectar/conectar) para que el cambio sea memorizado.

Funciones de DIP SWITCH:



| DIP | Función | ON | OFF |
|-------|--|------------------------|-----------------------|
| 1 | Fines de carrera | Normal Abierto (NA) | Normal Cerrado (NC) |
| 2 | Uso de TX con cierre automático activo | Desactivado | Activado |
| 3 | Ariete | Desactivado | Activado |
| 4 | Lectura de Fines de Carrera | Desactivado | Activado |
| 5 | Desaceleración | Desactivado | Activado |
| 7 y 8 | Cierre Automático | DIP 7 ON DIP 8 ON | Sin Cierre Automático |
| | | DIP 7 OFF DIP 8 OFF | Pausa de 15segundos |
| | | DIP 7 OFF DIP 8 ON | Pausa de 10 segundos |
| | | DIP 7 OFF DIP 8 OFF | Pausa de 30 segundos |



CENTRAL Q60

Para el uso de fotocélula se debe retirar el jumper J8 (la fotocélula debe ser NC)

Para regular el torque se debe girar el preset PAR estando el Max a la derecha

Programación de los Transmisores TX50:

20 códigos Max

1. Presionar el pulsador LEARN de la central hasta que encienda el LED indicando la entrada de programación.
2. Mantener presionado el botón del TX50 que se desea grabar durante 3 segundos, el LED destellara indicando la recepción del código.
3. El LED se apagara saliendo de la programación.

Borrado de los Transmisores TX50:

Mantener pulsado LEARN hasta que el LED se apague o destelle.

Programación del Tiempo de Marcha:

Portones con Fines de Carrera y sin Desaceleración:

DIP 4 OFF – DIP 5 ON

1. Posicionar el portón a mitad de recorrido.
2. Mantener pulsado SET LIMIT hasta que encienda el LED.
3. Al soltar SET LIMIT el portón comenzara a cerrar hasta cortar por el fin de carrera de cierre, luego comenzara a abrir hasta llegar al fin de carrera de apertura y volverá a cerrar completamente finalizando la programación.

Portones sin Fines de Carrera y sin Desaceleración:

DIP 4 ON – DIP 5 ON

1. Posicionar el portón a mitad de recorrido.
2. Mantener pulsado SET LIMIT hasta que encienda el LED.
3. Al soltar SET LIMIT el portón comenzara a cerrar, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de cierre.
4. El portón comenzara a abrir, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de apertura.
5. El portón comenzara a cerrar hasta llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.

Portones con Fines de Carrera y con Desaceleración:

DIP 4 OFF – DIP 5 OFF

1. Posicionar el portón a mitad de recorrido.
2. Mantener pulsado SET LIMIT hasta que encienda el LED.
3. Al soltar SET LIMIT el portón comenzara a cerrar hasta cortar por el fin de carrera de cierre, luego comenzara a abrir hasta llegar al fin de carrera de apertura y volverá a cerrar completamente finalizando la programación.

Portones sin Fines de Carrera y sin Desaceleración:

DIP 4 ON – DIP 5 OFF

1. Posicionar el portón a mitad de recorrido.
2. Mantener pulsado SET LIMIT hasta que encienda el LED.
3. Al soltar SET LIMIT el portón comenzara a cerrar, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de cierre.
4. El portón comenzara a abrir, darle un pulso con el TX50 cuando llegue al tope de apertura.
5. El portón comenzara a cerrar hasta llegar al tope de cierre dando por finalizada la programación.

ALSE Carlos Francisco Melo 3468
Villa Martelli - Buenos Aires - Argentina
0810-555-2573 (ALSE) ventas@alseargentina.com
www.alseautomation.com